

МИНИ-МОЛОЧНЫЙ ЗАВОД

по переработке 500 – 1000 литров молока в смену

Общее описание

Комплексный молочный завод производства Израильской фирмы TESSA по переработке **500-1000** литров молока в смену, с выпуском таких видов молочной продукции, как пастеризованное гомогенизированное питьевое молоко, шоколадное молоко, сметана, кефир, творог, белые сыры.

Завод спроектирован с учетом возможного увеличения производительности до **2000-2500** литров молока в смену.

Производительность:	500-1000 л молока в смену
Жирность принимаемого молока:	3,2 -4°С
Готовая продукция:	пастеризованное гомогенизированное питьевое молоко, шоколадное молоко, кефир / йогурт питьевой, сметана, творог, белые сыры
Упаковка:	молоко, кефир, йогурт - полиэтиленовые пакеты 0,2-1 л, сметана - полипропиленовые стаканчики 0,2-0,5 л.
Производственные площади:	100-150 кв.м.
Обслуживающий персонал:	2-4 чел ./смена
Электроэнергия:	380 В 50 Гц 60 кВт
Хранение готовой продукции	при температуре +4°С

Перечень оборудования

1.	Насос приема молока 3000 л	1 шт.
2.	Фильтр для принимаемого молока	1 шт.
3.	Емкость приема, пастеризации и ферментации - объем - 500 л - автомешалка с вариатором скорости	1 компл.
4.	Пластинчатый теплообменник двухступенчатый - нагрев (горячая вода) - охлаждение (ледяная вода)	1 компл.
5.	Сепаратор-сливкоотделитель - производительность - 600 л/час	1 шт.
6.	Гомогенизатор - производительность - 500 л/час - максимальное давление - 250 атм.	1 шт.
7.	Емкость 125 л для сбора сливок (на тележке)	1 шт.
8.	Формы для сыра	50 шт.
9.	Стол рабочий из нержавеющей стали	1 шт.
10.	Котел горячей воды	1 компл.
11.	Агрегат ледяной воды	1 компл.
12.	Пульт управления	1 компл.
13.	Система молочных труб и заслонок	1 компл.

Упаковочное оборудование

Автоматический агрегат розлива молока в полиэтиленовые пакеты, модель М-11, включая транспортер	1 компл.
Автоматический дозатор для расфасовки сметаны в баночки, модель М-2	1 шт.
Агрегат запайки баночек, модель М-3	1 шт.
Вакуумно-упаковочный агрегат, модель TV=2	1 компл.